



## La référence d'épreuve pour le marché de la flexographie et de l'emballage

La gamme de produits d'impression flexographique et d'emballage se distingue par une diversité nettement supérieure en supports d'impression et en teintes spéciales comparé à l'héliogravure d'illustration et offset standardisées. Les exigences relatives à un système d'épreuve numérique dans le packaging sont en conséquence plus élevées. GMG y établit de nouveaux critères de qualité avec le logiciel GMG FlexoProof o5 en s'adaptant spécialement aux besoins du marché de la flexographie et de l'emballage.

### Clientèle visée

- Entreprises de prépresse et imprimeries dans les secteurs de l'emballage et de l'étiquetage.

### Aperçu de vos avantages

#### ▼ Sécurité de production par contrôle de trame

Le module DotProof® de GMG FlexoProof traite les formats de données courants et les données 1-bit d'origine générées par le RIP de la flasheuse. Les couleurs de celles-ci sont profilées en conservant les informations de trame d'origine pour donner un résultat de qualité d'épreuve contractuelle. Un contrôle fiable est ainsi garanti à temps, à savoir avant la fabrication des plaques ou des clichés, concernant les erreurs d'interprétation, les

réglages incorrects de surimpression ou des surcharges d'encre, interruptions et les effets de moirage. Ainsi, l'épreuve prend déjà en compte les caractéristiques et les engraissements individuels des presses les plus diverses ou le tramage assez grossier dans la flexographie.

#### ▼ Flexibilité grâce à une intégration simple

La solution GMG FlexoProof s'intègre très bien dans une multitude de flux de production courants tels que Nexus™ d'EskoArtwork. Les séparations du RIP de la flasheuse sont automatiquement prises en compte, leurs couleurs interprétées et réalisées sur l'imprimante d'épreuve. Après le tirage d'épreuve, GMG FlexoProof rentre automatiquement les données dans le flux de production pour le traitement suivant.

#### ▼ Économie de temps et de coûts par le concept ROOM

L'utilisation des données d'origine de la flasheuse permet de réaliser un véritable concept ROOM (Rip Once Output Many = Rip unique, plusieurs sorties). Les processus internes sont optimisés et les effets de synergie créés par le traitement unique des données dans le RIP de la flasheuse permettant une mise à réseau des processus et entraînant une augmentation du débit. Ceci a un effet direct sur la rentabilité.

▼ *Prise en compte de la texture des supports d'impression*  
 Les structures individuelles des supports d'impression, telles que les fibres du papier ou les ondes de carton peuvent être créées dans le système et par conséquent reproduites sur l'épreuve. Le matériau importe peu : structures d'estampage, motifs de carton ondulé et d'autres choses semblables. De plus, il est possible de simuler des conditions d'impression défavorables comme par exemple l'impression sur un papier avec fibres de bois, par un bruit variable. GMG FlexoProof peut également représenter les effets des décalages de repérages et des points de trames manquants.

▼ *Fonctionnalité importante de teintes spéciales*  
 GMG FlexoProof prend en charge tous les systèmes de teintes spéciales courants et traite jusqu'à 64 séparations

sur une image. L'équipement fourni les bibliothèques HKS, Pantone® Formula Guide/Goe™ ainsi que le DIC Color Guide. Les teintes spéciales sont sauvegardées dans une base de données centrale que l'utilisateur peut modifier et compléter. Pour le tirage d'épreuve, un algorithme spécial calcule le comportement de surimpression des teintes spéciales. Ainsi, leurs couleurs restent fidèles, ce qui est particulièrement important pour la simulation de l'impression recto verso ou pour des modèles colorimétriques tels que Hexachrome®. Le pouvoir couvrant des teintes spéciales et leur séquence sont librement définissables. Le blanc couvrant peut donc être défini comme couleur à part entière.

Vous trouverez de plus amples informations chez votre revendeur graphique agréé ou sur [www.gmgcolor.com](http://www.gmgcolor.com).

## Données techniques GMG FlexoProof

Configuration système requise		Caractéristiques	
Système d'exploitation	Microsoft Windows 2003 Server, 2008 Server, XP Professional, Vista	Imprimantes prises en charge	Epson Stylus Pro 4000, 4400, 4450, 4800, 4880, 7400, 7450, 7600, 7800, 7880, 7900, 9400, 9450, 9600, 9800, 9880, 9900, 10600, 11880 HP Designjet 130, 1050, 1055, 4000, 5000, 5500, Z2100, Z3100, Z3200, Z6100 Canon imagePROGRAF W6400, W8400 et autres imprimantes à jet d'encre et laser
<b>Matériel requis</b>		Teintes spéciales	Nombre illimité de couches de couleurs pour chaque épreuve ; Édition possible des bases de données de teintes spéciales ; Bibliothèques HKS, Pantone et DIC ; Prise en charge des systèmes de teintes spéciales tels que Hexachrome
Processeur	Intel Core 2 Quad, Q6600 ou similaire, 2.4 Ghz, mémoire cache 2x4 Mo Level 2 (L2)	Profils pris en charge	GMG Proof Standards et kits de calibration, incluant les profils MXC, MX3, MX4, MX5 et ICC, prise en charge de la spécification ICC V2 et V4
Mémoire	4 Go RAM, disque dur 750 Go	Intégration au flux de production	Interfaces pour Delta et MetaDimension (Heidelberger Druckmaschinen), Nexus et Barco (EskoArtwork), Brisque et Prinergy (Kodak), ApogeeX (Agfa), CelebraNT (FujiFilm), Harlequin (Global Graphics), TWiST (DALiM Software)
Carte graphique/écran	Résolution minimum 1024 x 768 dpi, profondeur chromatique 32 bit, support de DirectX 9.0c, 256 Mo de mémoire (p. ex. NVIDIA GeForce 8600 GT)	Appareils de mesure pris en charge	Modèles actuels X-Rite incluant DTP70, Spectrolino/SpectroScan, EyeOne, iO, iCCColor, iSis
Autres	DVD-ROM, minimum 2 x USB 2.0, carte réseau	Langues prises en charge	Français, allemand, anglais, espagnol, italien, polonais, portugais, turc, chinois (simple), coréen, japonais
<i>Le matériel requis dépend du système d'exploitation utilisé et du nombre/type d'imprimantes.</i>		Equipement fourni	GMG FlexoProof sur DVD ; Dongle ; manuels d'utilisation ; diverses gammes de contrôle, bibliothèques de teintes spéciales, calibrations d'imprimante et profils d'épreuve (trame)
<b>Caractéristiques</b>			
Avantages	Représentation de la linéature, l'angle et la forme de point de trame du RIP de la flasheuse ; prise en considération des caractéristiques de la presse ; points à bords nets grâce à des algorithmes de calcul spécifiques ; meilleur débit grâce à une adaptation optimale des données de la flasheuse en fonction de l'imprimante jet d'encre ; toutes les fonctions de GMG ColorProof o5 et de DotProof o5 incluses.		
Composants du logiciel	GMG FlexoProof, GMG ProfileEditor, GMG SpotColor Editor, Adobe PDF Print Engine		
Formats de données pris en charge	PS, PDF, PDF/X, TIFF (LZW/Packbits), TIFF-IT (CT/LW composites et séparés), TIFF-Bitmap (LZW/Packbits), Scitex CT/LW et Assign (Kodak), Bitmap LEN et ArtPro AIF (EskoArtwork), Delta Documents et Delta List (Heidelberger Druckmaschinen), Presstek, Photoshop DCS/EPS (Adobe), JPEG, etc.		



GMG GmbH & Co. KG, Moempelgarder Weg 10, 72072 Tuebingen, Allemagne. Tél +49 7071 93874-0, Fax +49 7071 93874-22. info@gmgcolor.com, www.gmgcolor.com.

GMG France, ZA les Priaux, 07340 Vernosc, France. Tél +33 475 6979-56, Fax +33 475 6900-48. contact@gmgcolor-france.com, www.gmgcolor-france.com

© 2009 GMG GmbH & Co. KG. GMG, le logo GMG et GMG DotProof sont des marques commerciales (déposées) de GMG GmbH & Co. KG. Adobe, le logo Adobe et Photoshop sont des marques commerciales (déposées) de la société Adobe Systems Inc. aux États-Unis et/ou dans d'autres pays. Pantone, Pantone Goe et Hexachrome sont des marques commerciales (déposées) de la société Pantone Inc. aux États-Unis et/ou dans d'autres pays. Les autres désignations et produits sont des marques commerciales (déposées) de l'entreprise correspondante et sont expressément identifiés comme tels. Sous réserve de modifications d'ordre technique ou autre.