

ATC s'autorise toute créativité

Avec 4 sites de production à Lyon, Paris, Annecy et Rennes, 3000 m² de locaux, et une équipe de 60 employés, ATC réalise un chiffre d'affaires de 12 millions d'euros et se positionne comme un des leaders français dans le secteur de l'impression numérique grand format et un acteur clé de l'industrie graphique publicitaire.

ATC (Autorisé Toute Créativité) est spécialisée depuis plus de 30 ans, dans la signalétique indoor et outdoor, le covering (habillage de véhicules), le grand format, l'achat, l'information sur lieu de vente et depuis plus récemment l'impression par feuille.



Pour réaliser ses différentes applications, l'entreprise est équipée d'un parc de machines étendu et diversifié, comprenant huit imprimantes roll-to-roll, deux imprimantes flatbed, en encre solvant, alcoolique, UV, pigmentaire, sublimation, mais également trois machines de découpe à plat, le tout piloté avec la solution GrandRIP™ de Calmar et ses options GrandCut et EasyMedia, pour la gestion de la découpe et de la couleur.

L'une des spécialités de la société est le covering ou habillage de véhicules (bentons, bus, camions de tour de France), pour cela elle dispose d'une équipe de poseurs en interne très qualifiée dans ce domaine. ATC est également spécialisée dans l'habillage de sites ainsi que de façades d'immeubles en adhésif miroir perforé, mais aussi dans l'impression de bâches/voies grand format avec notamment les bâches du Stade de France. Dans un autre registre, l'entreprise se développe dans l'impression et les applications sur file bound.

Pierre Garnier, qui dirige cette activité depuis 12 ans, nous explique les problèmes qu'il rencontrait avant de travailler avec la solution Calmar et ce que ce dernier a changé dans son quotidien de responsable de flux numérique.

« Le premier difficulté rencontrée concernait le RIP de très gros fichiers, en particulier de vitesse de calcul trop longue et parfois même l'impossibilité de les RIPper du tout. Le manque d'options dans les modules de filing, ainsi que le prix et le coût de nos nos systèmes de découpe avec des problèmes de compatibilité avec les systèmes plus anciens. »



« Son choix de changement de logiciel de RIP a été motivé par certaines fonctionnalités clés de Calmar dont Filing et NouCut. Le module pilotage Filing pour la mise en file facile et optimisée a permis à ATC de gagner en productivité. La complexité d'utilisation du système de découpe NouCut, grâce à la génération de repères et de fichiers de découpe a permis d'améliorer l'efficacité de flux d'impression découpe. »

Pierre Garnier a constaté et apprécié une nette amélioration dans son travail, la première réside dans la stabilité du flux de production – nous remarquons beaucoup moins de problèmes d'interprétation des fichiers à imprimer, de leur temps de calcul et de problèmes de troncature dans la taille des fichiers générés. Nos équipes ont également constaté un important gain de temps grâce à l'outil de Filing au niveau des marques de finition et à la découpe de traces qui est très simple et très précise. De plus, nous avons gagné une grande expertise grâce à la possibilité de générer facilement des fichiers de découpe pour toutes nos machines. »

« Mr Garnier ajoute que « Calmar est un bon outil de gestion des flux numériques et des profits d'impression – est très simple d'usage – flux de production plus fluides, et d'une amélioration de leur réactivité face à des délais toujours plus courts. »

